

## UTILIZACIÓN DEL COMPROBADOR DE ESCAPE.

El comprobador de escapes es un aparato para regular de manera muy precisa y constante la longitud de la posición de las paletas de áncora.

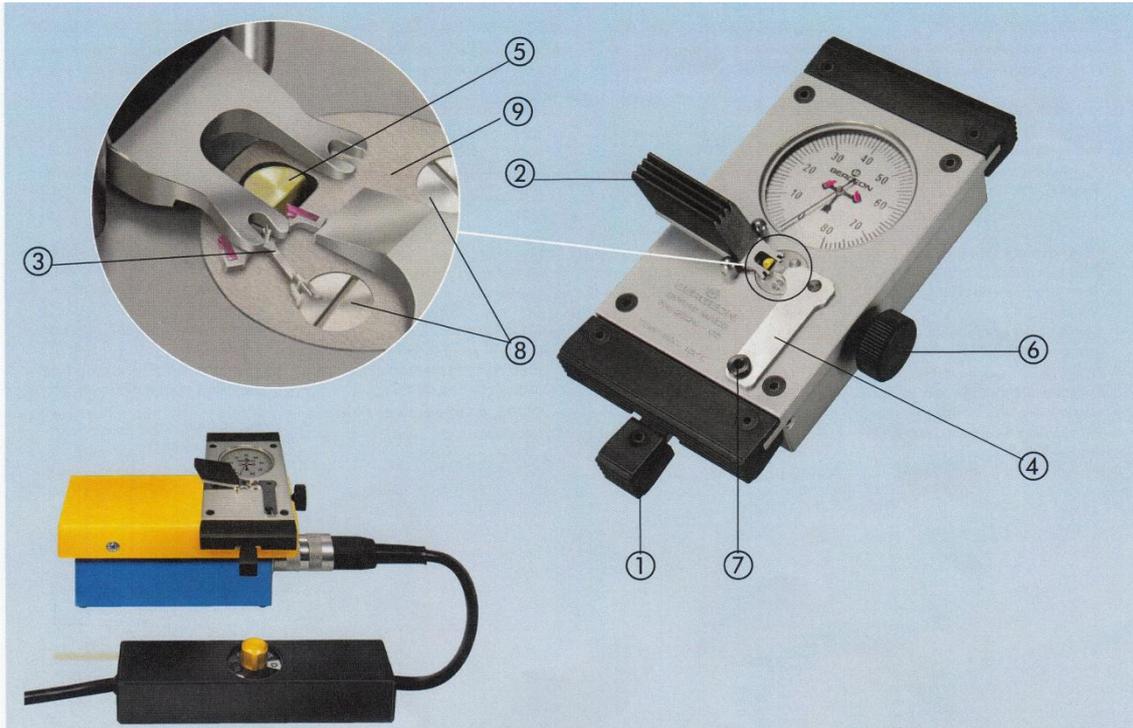
### **Características:**

- Permite ajustar todas las áncoras referenciadas.
- La sujeción del áncora es por palanca a muelle.
- Ajuste de la profundidad con un botón grafilado.
- Plaquita soporte del áncora en acero inoxidable, con 2 punteados que permite adaptar el diámetro de la tija de áncora.
- Cuadrante o esfera con graduación de 0,001mm con aguja.
- Zona de contacto en material sintético resistente a las temperaturas elevadas 150 grados centígrados.
- Temperatura de funcionamiento aproximado 130grados centígrados.
- Dimensiones : 45x90x27mm.



## Elementos y partes constitutivas del comprobador.

1-Palanca 2- Báscula 3- Posición 4-Yunque 5-Tope 6- Botón grafilado 7- Tornillo de asiento  
8- Tornillos de fijación de la plaquita 9- Plaquita.



### Modo de empleo general.

- Colocar el comprobador de escape sobre la estufilla eléctrica y llevarlo a la temperatura de más de 130 grados centígrados.
- Liberar el tope **5** accionando la palanca **1** pulsar la báscula **2** y colocar el áncora a la inversa para ver la goma laca, con la superficie hacia abajo **3** (Ver dibujo adjunto).

**Nota:** en la plaquita **9** hay unos agujeros para situar la tija de áncora y proteger el pivote.

- Liberar el tope **5** accionando el pulsador **1**.
- Graduar el yunque **4** con el botón grafilado **6** hasta que la aguja de la esfera proporcione un dato que será la medida base para esta paleta en concreto y de la referencia señalada.

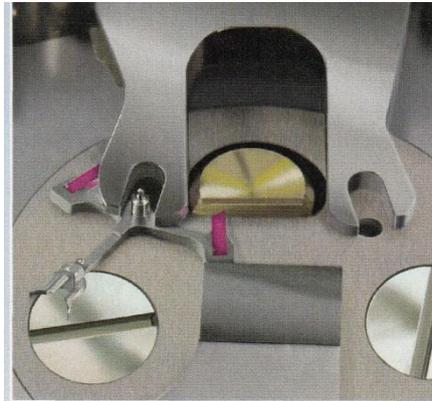
**Nota:** cada áncora dispone de sus datos particulares.

- Anotado este dato o cifra, el yunque **4** no será modificado, si no cambiamos de calibre o de áncora.
- Bastará con adelantar o atrasar la posición de la paleta con un útil apropiado, hasta conseguir la penetración deseada. En el caso que nos ocupa la posición del dato o cifra hallado o su modificación si es el caso.
- Para la paleta de entrada debemos proceder de igual modo, posicionando esta en el otro agujero de la plaquita.

**Nota:** las fotos se refieren a la paleta de salida.

## Colocación del ánora a modificar.

El posicionamiento del ánora en la plaquita, es delicado y debe hacerse con sumo cuidado; no sería la primera vez que al bajar la báscula (2) se rompiera el pivote de la tija de ánora.

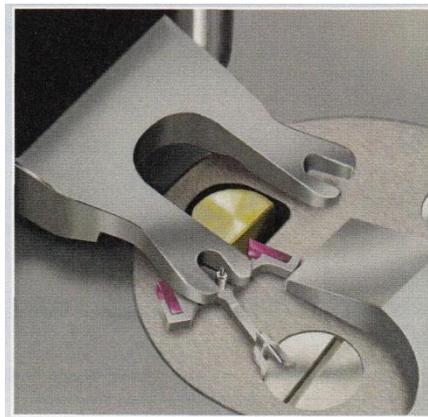


En la posición debe verse con claridad la paleta objeto de modificación y su goma laca.

### **Ejemplo práctico:**

¿Por qué habría que modificar o cambiar una paleta de ánora?

- Por rotura o mal estado de sus planos de retención o de impulsión.
- Por desplazamientos en sus particiones con los dientes de la rueda de escape.
- Por falta de sujeción de la goma laca o por deterioro de esta.
- En general para modificar su funcionalidad.



### **Observación:**

*Si no se conoce a fondo el funcionamiento del escape de ánora suizo, se debe informar uno antes de iniciar cualquier cambio o modificación de las paletas.*

## Estufilla de temperatura variable para comprobador de escapes.

### Utilización:

- Regulación o sustitución de paletas de áncora.
- Reparación de las juntas para la colocación de cristales minerales.
- Secado en general. Etc.



### Caja de plástico aislante:

Superficie de trabajo sin asperezas de aluminio anodizado.

### Esfera de temperaturas:

Regulación de la temperatura hasta 160 grados con la ayuda de un potenciómetro.

### Observaciones:

*La estufilla debe calentar el comprobador de escapes, hasta derretir la goma laca que fija las paletas del áncora en su lugar.*